



401 HEISSDAMPE-TENDERLOKOMOTIVE
 FÜR DIE SUDFÖRINISCHE EISENBAHN
 FABRIK N^o 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS N^o 1-7
 HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910

ausführung für eine Lokomotive

Stückzahl	Bezeichnung	Nummer	Material	Maße	Materialbestellung für eine Lokomotive
1	Wendelstützplatte	1	Stahl	45	Stück 2140 x 565 x 10
1	Wendelstützbohrer 80/70-15/2100-10mm	2	"	45	2 Stück 2140 x 565 x 10
2	Wendelstützbohrer 80/70-15/1500-10mm	3	"	"	"
2	Wendelstützbohrer 70/60-15/1500-10mm	4	"	"	"
1	Wendelstützbohrer	5	"	44	Stück 2140 x 410 x 8
1	Wendelstützbohrer 80/70-15/2100-10mm	6	"	"	"
2	Wendelstützbohrer 80/70-15/1500-10mm	7	"	44	Stück 580 x 415 x 6
2	Wendelstützbohrer 80/70-15/1500-10mm	8	"	"	siehe 702 2.
2	Wendelstützbohrer	9	"	"	"
2	Wendelstützbohrer	10	"	"	2140 x 70 x 11

Wardner & Co. Maschinenbau